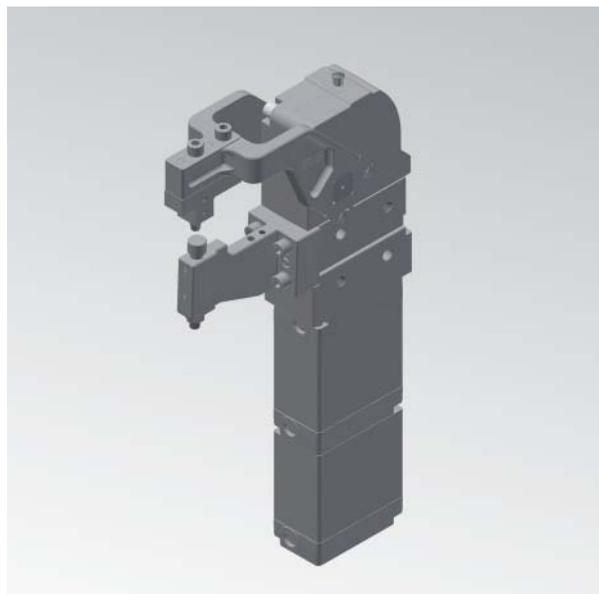


PRD0050

Unità di marcatura



P	R	D	0	0	5	0	0	8	7	5	M	-	-	-
1		2				3		4		5	6		7	

1 Serie	2 Versione	3 Taglia
PRD = Unità di marcatura	0050 = 500 Nm cilindro Ø 63 mm tandem	08 = 84 mm

4 Angoli di apertura	5 Posizione montaggio testa di marcatura
75 = 75° angolo di apertura fisso	M = sulla parte mobile F = sulla parte fissa

6 Numerazione progressiva	7 Connessioni
La numerazione è a cura dell'Ufficio Commerciale	_ = se non specificato sul lato del sensore F = frontale

