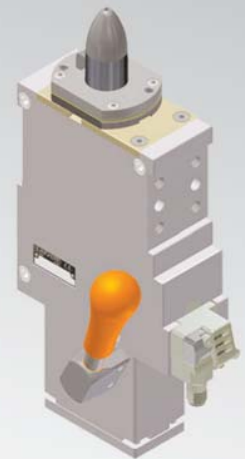


LSLG

Unità di bloccaggio e centraggio fori,
ad azionamento manuale



L	S	L	G	U	3	0	0	0	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8			

1 Serie LS = Unità di bloccaggio e centraggio fori	2 Versione L = Manuale	3 Modello G = disegno UNIVER
4 Sensore di posizione U = Sensore elettronico con connettore M12 orientabile	5 Diametro perno 1 <= Ø 19 mm 2 = Ø 20 mm 3 = Ø 25 mm 4 = Ø 30 mm 5 = Ø 35 mm 6 = Ø 40 mm	6 Presenza perno di centraggio 0 = Perno di centraggio non incluso 1 = Perno di centraggio incluso
7 Quota lavoro 0 = Standard, diverse quote a richiesta	8 Numerazione progressiva Numerazione progressiva per prodotto speciale a cura dell'Ufficio Commerciale	